

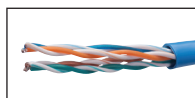
IDEAL® Feed-Thru Connector

Instructions

1. Strip and remove 1"-2" of jacket. Do not nick twisted pairs with blade.
2. If present, cut cable spline and ripcord flush with jacket end.
3. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B).
4. Trim conductor ends flush. Keep cut 90°.
5. Slide cable into plug until conductors exit plug end.
6. Pull on conductors to fully seat plug near cable jacket. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
7. Crimp the plug with IDEAL 30-495 or compatible termination tool. Excess wire ends are cut off when crimped.

Visit www.idealind.com for how-to videos and additional detailed instructions.

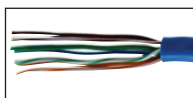
One year limited warranty. See www.idealind.com for warranty details.



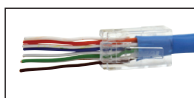
IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1



800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1



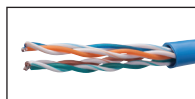
800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

IDEAL® Feed-Thru Connector

Instructions

1. Strip and remove 1"-2" of jacket. Do not nick twisted pairs with blade.
2. If present, cut cable spline and ripcord flush with jacket end.
3. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B).
4. Trim conductor ends flush. Keep cut 90°.
5. Slide cable into plug until conductors exit plug end.
6. Pull on conductors to fully seat plug near cable jacket. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
7. Crimp the plug with IDEAL 30-495 or compatible termination tool. Excess wire ends are cut off when crimped.

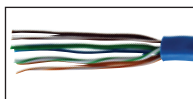
Visit www.idealind.com for how-to videos and additional detailed instructions.



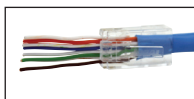
IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1



800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1



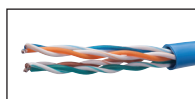
800-435-0705
www.idealindustries.com
Made in Taiwan

IDEAL® Feed-Thru Connector

Instructions

1. Strip and remove 1"-2" of jacket. Do not nick twisted pairs with blade.
2. If present, cut cable spline and ripcord flush with jacket end.
3. Untwist pairs, straighten and align wires to required wiring scheme (568A or 568B).
4. Trim conductor ends flush. Keep cut 90°.
5. Slide cable into plug until conductors exit plug end.
6. Pull on conductors to fully seat plug near cable jacket. Verify conductors are in correct wiring scheme order.
7. Crimp the plug with IDEAL 30-495 or compatible termination tool. Excess wire ends are cut off when crimped.

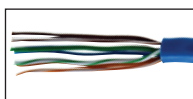
Visit www.idealind.com for how-to videos and additional detailed instructions.



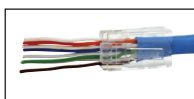
IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1



800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1

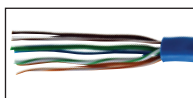


800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

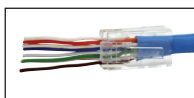
IDEAL® Conector Feed-Thru

Instrucciones

1. Pele y quite 1"-2" del cobertor. No corte los pares trenzados con la cuchilla.
 2. Si está presente, corte la ranura y el cordón de desgarre del cable a ras con el extremo del cobertor.
 3. Desenrede los pares, enderece y ordene al esquema de alambrado necesario (568A o 568B).
 4. Corte los extremos del cable a ras. Mantenga el corte a 90°.
 5. Deslice el cable en el enchufe hasta que los alambres salgan por el extremo del enchufe.
 6. Jale los alambres para asentar completamente el enchufe cerca del cobertor del cable. Verifique que los alambres estén en el orden del esquema de cableado correcto.
 7. Comprima el enchufe con un IDEAL 30-495 o una herramienta de terminación compatible. Las puntas excesivas de los alambres se cortan al comprimir.
- Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite www.idealind.com.
Garantía limitada de un año. Visite www.idealind.com para detalles de la garantía.



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1

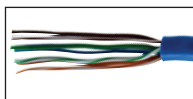


800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

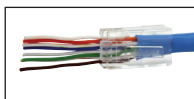
IDEAL® Conector Feed-Thru

Instrucciones

1. Pele y quite 1"-2" del cobertor. No corte los pares trenzados con la cuchilla.
 2. Si está presente, corte la ranura y el cordón de desgarre del cable a ras con el extremo del cobertor.
 3. Desenrede los pares, enderece y ordene al esquema de alambrado necesario (568A o 568B).
 4. Corte los extremos del cable a ras. Mantenga el corte a 90°.
 5. Deslice el cable en el enchufe hasta que los alambres salgan por el extremo del enchufe.
 6. Jale los alambres para asentar completamente el enchufe cerca del cobertor del cable. Verifique que los alambres estén en el orden del esquema de cableado correcto.
 7. Comprima el enchufe con un IDEAL 30-495 o una herramienta de terminación compatible. Las puntas excesivas de los alambres se cortan al comprimir.
- Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite www.idealind.com.
Garantía limitada de un año. Visite www.idealind.com para detalles de la garantía.



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1

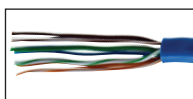


800-435-0705
www.idealindustries.com
Made in Taiwan

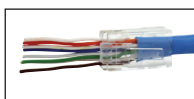
IDEAL® Conector Feed-Thru

Instrucciones

1. Pele y quite 1"-2" del cobertor. No corte los pares trenzados con la cuchilla.
 2. Si está presente, corte la ranura y el cordón de desgarre del cable a ras con el extremo del cobertor.
 3. Desenrede los pares, enderece y ordene al esquema de alambrado necesario (568A o 568B).
 4. Corte los extremos del cable a ras. Mantenga el corte a 90°.
 5. Deslice el cable en el enchufe hasta que los alambres salgan por el extremo del enchufe.
 6. Jale los alambres para asentar completamente el enchufe cerca del cobertor del cable. Verifique que los alambres estén en el orden del esquema de cableado correcto.
 7. Comprima el enchufe con un IDEAL 30-495 o una herramienta de terminación compatible. Las puntas excesivas de los alambres se cortan al comprimir.
- Para videos de instrucciones e instrucciones detalladas adicionales visite www.idealind.com.
Garantía limitada de un año. Visite www.idealind.com para detalles de la garantía.



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1

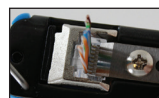


800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

IDEAL® Connecteur traversant

Mode d'emploi

1. Dénudez et enlevez 1 à 2 po de gaine. N'entaillez pas les paires torsadées avec la lame.
 2. S'il y a lieu, coupez la cannelure de câble et la cordelette d'ouverture au ras de l'extrémité de la gaine.
 3. Détorsadez les paires, redressez et alignez les fils sur le schéma de câblage requis (568A ou 568B).
 4. Coupez à ras les extrémités du conducteur. Coupez à 90°.
 5. Glissez le câble dans la fiche jusqu'à ce que les conducteurs sortent de l'extrémité de la fiche.
 6. Tirez sur les conducteurs pour asseoir complètement la prise près de la gaine de câble. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
 7. Sertissez la fiche avec l'outil 30-495 IDEAL ou un outil de terminaison compatible. Les extrémités de fil excédentaires sont coupées lors du sertissage.
- Allez sur www.idealind.com pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.
Voyez www.idealind.com ou appelez le service après-vente pour obtenir les détails de la garantie.



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1

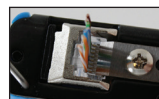


800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

IDEAL® Connecteur traversant

Mode d'emploi

1. Dénudez et enlevez 1 à 2 po de gaine. N'entaillez pas les paires torsadées avec la lame.
 2. S'il y a lieu, coupez la cannelure de câble et la cordelette d'ouverture au ras de l'extrémité de la gaine.
 3. Détorsadez les paires, redressez et alignez les fils sur le schéma de câblage requis (568A ou 568B).
 4. Coupez à ras les extrémités du conducteur. Coupez à 90°.
 5. Glissez le câble dans la fiche jusqu'à ce que les conducteurs sortent de l'extrémité de la fiche.
 6. Tirez sur les conducteurs pour asseoir complètement la prise près de la gaine de câble. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
 7. Sertissez la fiche avec l'outil 30-495 IDEAL ou un outil de terminaison compatible. Les extrémités de fil excédentaires sont coupées lors du sertissage.
- Allez sur www.idealind.com pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.
Voyez www.idealind.com ou appelez le service après-vente pour obtenir les détails de la garantie.



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1

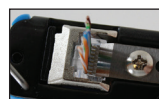


800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

IDEAL® Connecteur traversant

Mode d'emploi

1. Dénudez et enlevez 1 à 2 po de gaine. N'entaillez pas les paires torsadées avec la lame.
 2. S'il y a lieu, coupez la cannelure de câble et la cordelette d'ouverture au ras de l'extrémité de la gaine.
 3. Détorsadez les paires, redressez et alignez les fils sur le schéma de câblage requis (568A ou 568B).
 4. Coupez à ras les extrémités du conducteur. Coupez à 90°.
 5. Glissez le câble dans la fiche jusqu'à ce que les conducteurs sortent de l'extrémité de la fiche.
 6. Tirez sur les conducteurs pour asseoir complètement la prise près de la gaine de câble. Vérifiez que les conducteurs sont dans le bon ordre de câblage.
 7. Sertissez la fiche avec l'outil 30-495 IDEAL ou un outil de terminaison compatible. Les extrémités de fil excédentaires sont coupées lors du sertissage.
- Allez sur www.idealind.com pour des vidéos de démonstration et des instructions détaillées supplémentaires.
Voyez www.idealind.com ou appelez le service après-vente pour obtenir les détails de la garantie.



IDEAL INDUSTRIES, INC.
Sycamore, IL 60178, U.S.A.
IS 0014-1



800-435-0705
www.idealind.com
Made in Taiwan

45-605

IDEAL[®]

PrepPRO[™] COAX/UTP Cable Stripper

Pelador de Cables
COAXIAL/UTP

Dénudeuse de cable
COAXIAL/UTP



Made in U.S.A. of
U.S. and Global
Components

RG-59

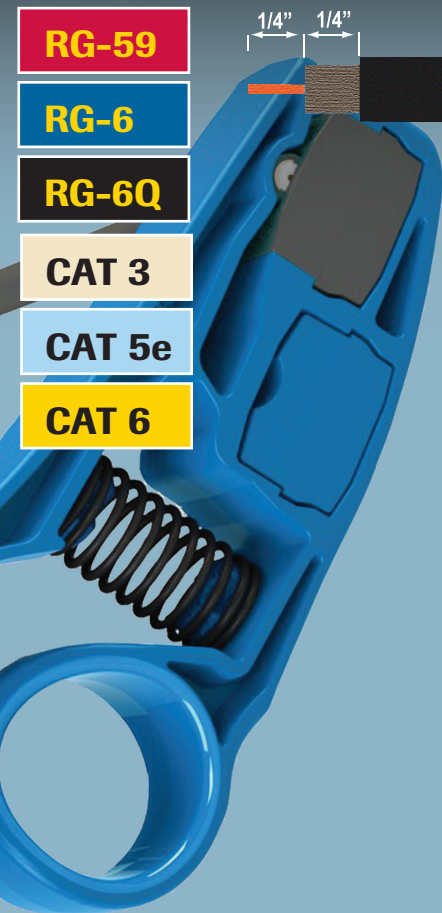
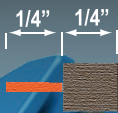
RG-6

RG-6Q

CAT 3

CAT 5e

CAT 6



PrepPRO™ Coax/UTP Cable Stripper

- Factory preset for a standard 1/4" x 1/4" strip on coax
- Auto-adjusting cut depth for RG-6/6Q/59
- Twisted pair cartridge for removing outer jacket of Cat5e/6 cables
- Metal spring provides a consistent and long lasting cut force
- One coax and one twisted pair cartridge included
- Replacement blade cartridges are available

Pelador de Cables COAXIAL/UTP PrepPRO™

- Configurado en fábrica para pelar 1/4" x 1/4" estándar de coaxial
- Profundidad de corte auto ajustable para RG-6/6Q/59
- Cartucho de par trenzado para quitar la cobertura exterior de cables Cat5e/6
- El resorte de metal proporciona una fuerza de corte consistente y de larga duración
- Incluye un cartucho para coaxial y uno para par trenzado
- Están disponibles cartuchos de cuchillas de reemplazo

Dénudeuse de câble COAXIAL/UTP PrepPRO™

- Réglée en usine pour un dénudage standard de coaxial 1/4" x 1/4"
- Profondeur de coupe auto-réglée pour RG-6/6Q/59
- Cartouche de paire torsadée pour enlever la gaine externe des câbles Cat5e/6
- Le ressort permet une force de coupe uniforme et durable
- Une cartouche pour coaxial et une pour paire torsadée fournies
- Des cartouches de lames de rechange sont disponibles

Instructions / Instrucciones / Mode d'emploi

1. Insert coax cable flush with cartridge wall. / Inserte el cable coaxial a ras con la pared del cartucho. / Introduisez le câble coaxial à ras contre la paroi de la cartouche.
2. Rotate tool 3-4 times around coax cable. / Gire la herramienta 3 a 4 veces alrededor del cable coaxial. / Faites tourner l'outil 3 ou 4 fois autour du câble coaxial.
3. Remove stripped sections of coax to expose conductor and braiding. / Quite las secciones de coaxial pelado para exponer el conductor y el lindaje. / Retirez les sections de câble coaxial dénudées pour exposer le conducteur et la tresse.
4. For additional detailed product/project instructions visit our website
Para más detalles de producto/instrucciones de proyecto visite nuestro sitio web.
Pour des instructions détaillées sur le produit/projet, visitez notre site web.



**Coax – 2
Blades**
**Coaxial – 2
Cuchillas**
**Coaxial – 2
lames**



**Twisted Pair –
1 blade**
**Par Trenzado –
1 cuchilla**
**Paire torsadée –
1 lame**

WARNING



For your safety: Do not place fingers or objects other than coaxial cable in stripping holes or near blades. Not for use on live or active cables. Disconnect cables from any voltage sources prior to working on the cable.

ADVERTENCIA



Para su seguridad: No coloque los dedos ni objetos que no sean el cable coaxial en los orificios de pelado o cerca de las hojas. No se debe usar en cables alimentados o activos. Desconecte los cables del suministro eléctrico antes de trabajar en ellos.

Avertissement



Pour votre sécurité : Ne pas mettre le doigt ou des objets autres que le câble coaxial dans les trous de dénudage ou près des lames. Ne pas utiliser sur des câbles sous tension ou actifs. Déconnecter les câbles de toute source de tension avant de travailler sur les câbles.

WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.

ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

AVERTISSEMENT: Cancer et Troubles de l'appareil reproducteur - www.P65Warnings.ca.gov.

One year limited warranty. See www.idealind.com for warranty details.

Garantía limitada de un año. Visite www.idealind.com para obtener detalles de la garantía.

Garantie limitée d'un an. Voyez www.idealind.com pour les détails de la garantie.

IDEAL INDUSTRIES, INC.

Sycamore, IL 60178, U.S.A.

800-435-0705 • www.idealind.com

Made in U.S.A. of US and global components

Hecho en U.S.A. de componentes estadounidenses

y globales. / Fabriqué aux États-Unis avec des

composants d'origines américaine et mondiale

ND 7806-3

(1) 46AN71



45-605



7 83250 72011 8

IDEAL[®]

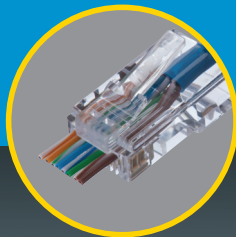
FT-45™ Feed-Thru RJ-45 Crimp Tool

**Herramienta de Prensado Modular
FT-45™ Feed-Thru**

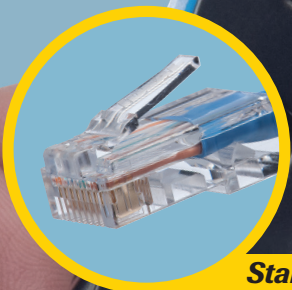
**Outil de sertissage RJ-45 traversant
FT-45™**

CAT5e

CAT6



Feed-Thru



Standard



Shielded

FT-45™ Feed-Thru Modular Crimp Tool

- Compact design – 2/3 the size of traditional crimpers
- Trims wires flush with connector end
- Works on feed-thru, standard and shielded modular plugs
- For CAT5e and CAT6 RJ-45 connectors
- Easier plug assembly with feed-thru design
- Large connector cavity window for unobstructed wire pass-thru

Herramienta de Prensado Modular FT-45™ Feed-Thru

- Diseño compacto – 2/3 del tamaño de prensadores tradicionales
- Corta cables a ras con el extremo del conector
- Funciona en enchufes modulares de atravesar, estándar y blindados
- Para conectores CAT5e y CAT6 RJ-45
- Ensamblaje más rápido con el diseño feed-thru
- Una abertura de cavidad de conector más grande para el paso no obstruido de los alambres

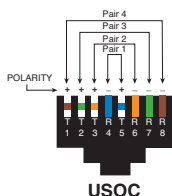
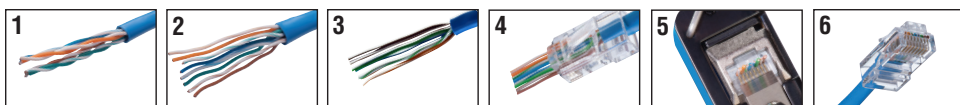
Outil de sertissage RJ-45 traversant FT-45™

- Conception de faible encombrement - 2/3 de la taille des sertisseurs traditionnels
- Coupe les fils au ras du bout du connecteur
- Compatible avec les fiches modulaires traversantes, standard et blindées
- Pour les connecteurs RJ-45 CAT5e et CAT6
- Assemblage des fiches simplifié avec la conception traversante
- Grande fenêtre de réceptacle de connecteur pour un passage sans obstacle du fil

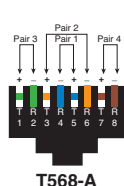
For additional detailed instructions on modular plug termination, please visit our website, www.idealind.com.

Para instrucciones detalladas acerca de terminaciones de enchufes modulares, por favor visite nuestro sitio web en www.idealind.com.

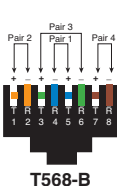
Pour un mode d'emploi détaillé sur le montage des fiches modulaires, veuillez visitez notre site web à www.idealind.com.



USOC



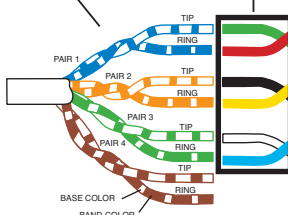
T568-A



T568-B

A. Band-Stripped Twisted-Pair Wire

B. Solid-Color Twisted-Pair Wire



WARNING

For your safety: Do not place fingers in or near blades. Not for use on live or active cables. Disconnect cables from any voltage sources prior to working on the cable. Always wear eye protection.

ADVERTENCIA

Para su seguridad: No ponga los dedos en o cerca de las cuchillas. No se debe usar en cables alimentados o activos. Desconecte los cables del suministro eléctrico antes de trabajar en ellos. Use siempre protección ocular.

AVERTISSEMENT

Pour votre sécurité : Ne pas mettre les doigts sur ou près des lames. Ne pas utiliser sur des câbles sous tension ou actifs. Déconnecter les câbles de toute source de tension avant de travailler sur les câbles. Porter toujours des lunettes.

One year limited warranty. See www.idealind.com for warranty details.

Garantía limitada de un año. Visite www.idealind.com para detalles de la garantía.

Voyez www.idealind.com ou appelez le service après-vente pour obtenir les détails de la garantie.

IDEAL INDUSTRIES, INC.

Sycamore, IL 60178, U.S.A.
800-435-0705 • www.idealind.com
ND 8435-2

Made in Taiwan / Hecho en Taiwán / Fabriqué à Taiwan

Instructions:

1. Remove 1-2" of outer jacket. Do not nick inner conductors.
2. Untwist pairs, straighten and order wires to 568A or 568B.
3. Trim wire ends flush - slides thru connector easier.
4. Pull wires to fully seat jacket inside of connector. Verify wire order before crimping.
5. Insert the connector fully into crimp cavity. Squeeze handle closed to crimp and cut excess wires.

Instrucciones:

1. Quite 1-2" del cobertor exterior. No corte los conductores internos.
2. Desenrede los pares, enderece y ordene a 568A o 568B.
3. Corte los alambres a ras - se desliza más fácil a través del conector.
4. Corte los alambres hasta que el cobertor esté dentro del conector. Verifique el orden de los alambres antes de prensar.
5. Inserte el conector por completo en la cavidad de prensado. Cierre la manija para prensar y corte el exceso de alambres.

Mode d'emploi:

1. Enlevez 1 à 2 po de la gaine. N'entaillez pas les conducteurs intérieurs.
2. Détordez les paires, redressez et ordonnez les fils sur 568A ou 568B.
3. Coupez le fil au ras - il glisse plus facilement dans le connecteur.
4. Tirez sur les fils pour asseoir complètement la gaine dans le connecteur. Vérifiez l'ordre des fils avant de sertir.
5. Introduisez le connecteur à fond dans le réceptacle de sertissage. Serrez la poignée jusqu'à la position fermée pour sertir et coupez les fils excédentaires.

WARNING: Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.

ADVERTENCIA: Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.

AVERTISSEMENT: Cancer et Troubles de l'appareil reproducteur - www.P65Warnings.ca.gov.

